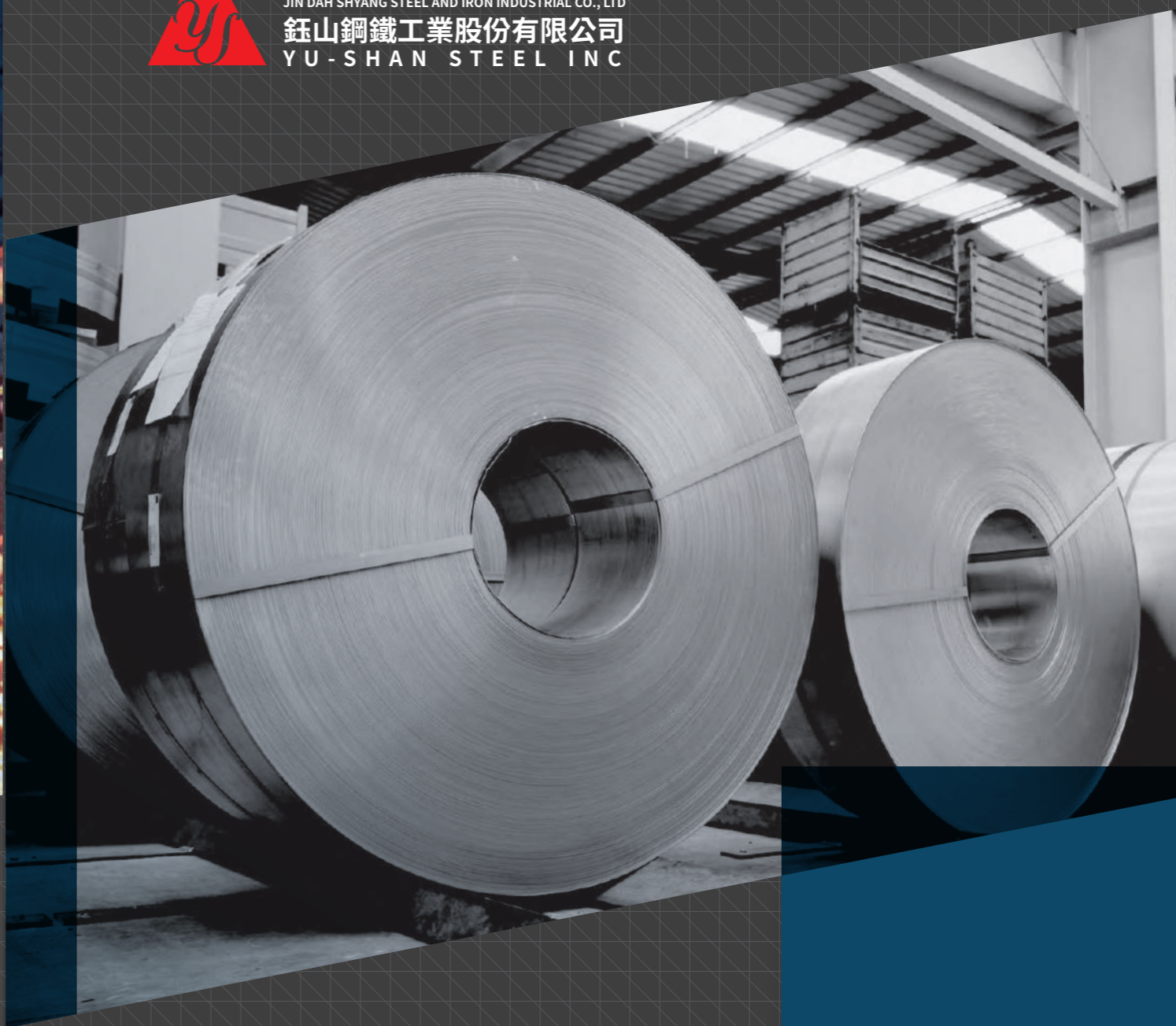


服務及品質優先的理念為經營目標



金大祥鋼鐵股份有限公司
JIN DAH SHYANG STEEL AND IRON INDUSTRIAL CO., LTD
鈺山鋼鐵工業股份有限公司
YU-SHAN STEEL INC



SERVICE AND QUALITY PRIORITY

鈺山廠 / 板捲廠

高雄市大寮區華西路26號
電話:07-7876390
傳真:07-7876391

光華廠 / 型鋼廠

高雄市大寮區光華路163-1號
電話:07-7879161
傳真:07-7879389

萬丹廠 / 鋼管廠

屏東縣萬丹鄉萬丹路三段399號

鳳林廠

高雄市大寮區鳳林二路565號

CNC切割/各種剪床/鐵板/鐵管
H型鐵/工字鐵/扁鐵/角鐵/丸鐵
方鐵/鋼捲/鋼板等鋼鐵產品



SERVICE
AND QUALITY
PRIORITY



公司簡介

Company Profile

金大祥鋼鐵設立於 1987 年的南台灣重工業地區，40年來的穩健發展為品項完整的鋼材供應商，並於2021年為滿足客戶多元鋼材之需求，進一步設立鈺山鋼鐵工業股份有限公司。

迄今，我們擁有的鋼材庫存包含H型鋼、鋼板、一般型材、冷/熱軋鋼捲、酸洗、塗鍍鋼捲與花紋鋼捲等品項，我們鋼材供應的產業橫跨建築結構業、機械設備零件業、汽車沖壓零件、一般性工程用途與零售通路，同時兼具最終用戶供應商與大型流通盤商的角色，未來將更進一步於屏東設立製管廠希望能更廣泛地涵蓋客戶各式鋼材之需求。

優勢產品與服務

Advantage products and services

金大祥自設立以來已成為國內豐興鋼鐵之大型經銷商之一，而同時鈺山鋼鐵亦於2022年正式成為中鋼經銷商之一員，國內鋼廠是我們鋼材主要的供應來源之一。

除此之外，海外鋼廠更是我們常備進貨之來源，包括日本、韓國、中國與歐洲之各地鋼廠，希冀藉由多元豐富的來源提供給客戶更具競爭優勢的鋼材。

為了加速產業升級與整合客戶需求，金大祥與鈺山同時配置多條加工產線，包含型材類的鑽/沖孔、鋸切、開槽與鋼板類的切割、彎折成型、鑽孔，於2021年鈺山更是完成鋼捲裁切與分條之產線設置，迄今我們完成庫存全品項的加工設備，希望客戶採購鋼材的同時能於金大祥/鈺山享有加工服務。

服務及品質優先的理念為經營目標

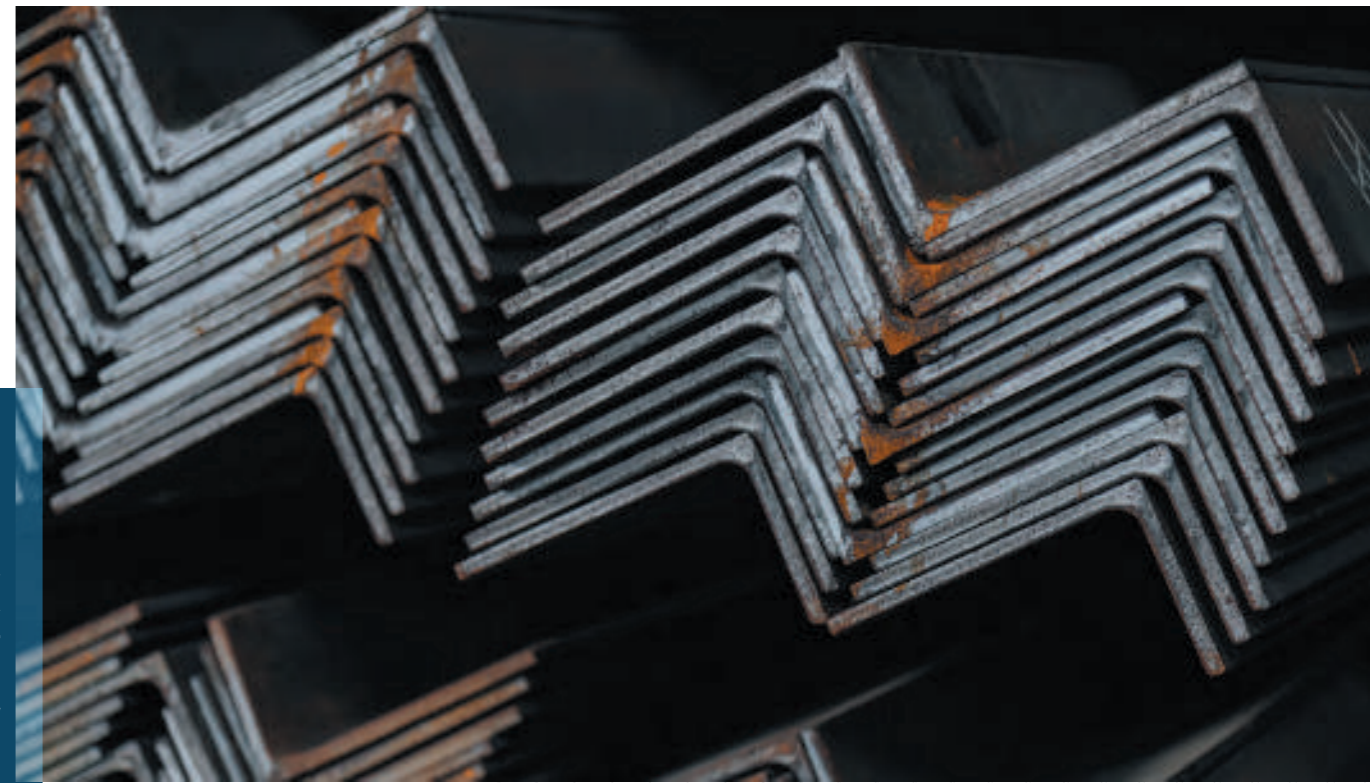
The concept of prioritizing service and quality is the goal of our business operation





型鋼產品

Section Steel



角鋼及不等邊角鋼

主要為構件之間的連接件，用於廠房及倉庫架做為補強支撐，及橋墩屋樑、工業爐、電塔、容器架或倉庫架等。



H型鋼

用於各種工業建築結構和民用，及各種工業廠房，現代化建築大型橋樑，高速公路地基及各種機器構件。



方鋼

主要用於機械零件、建築構造等。

槽鋼



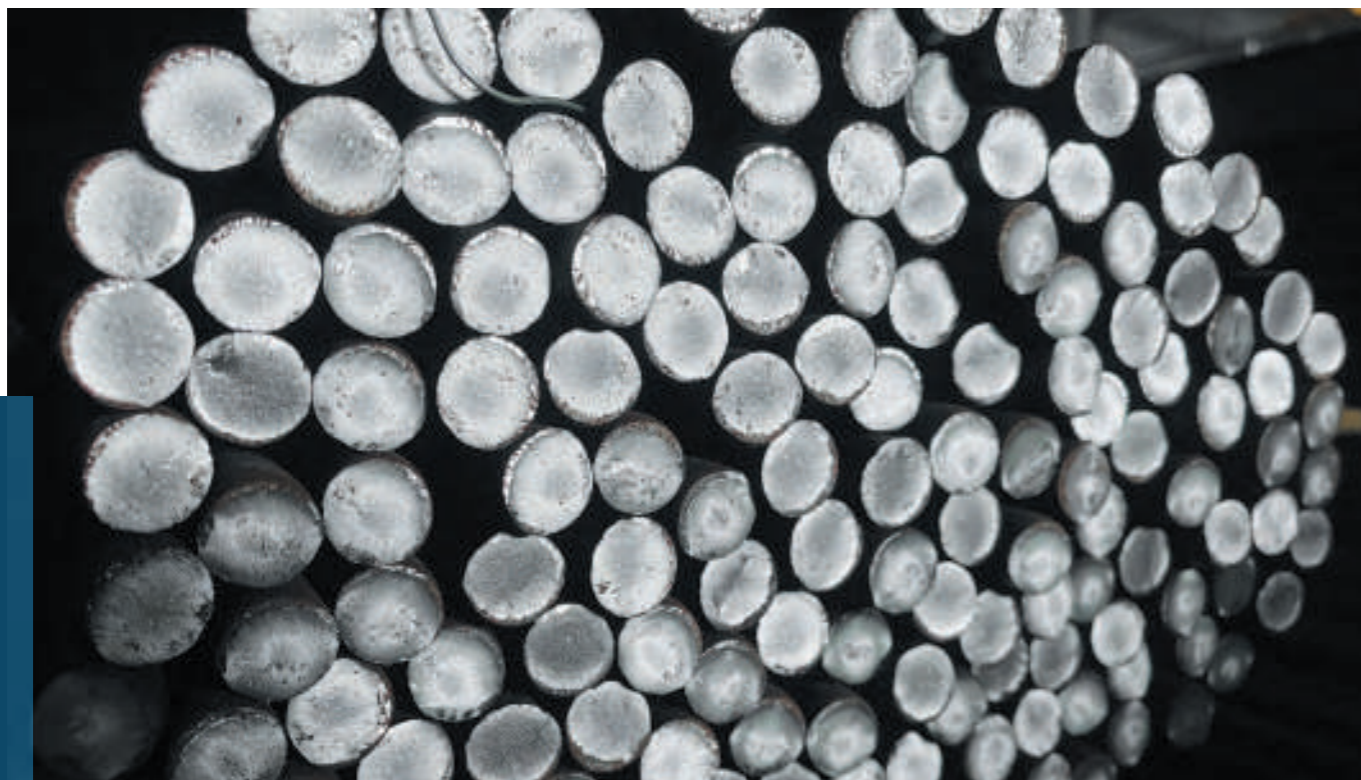
又稱為U型鋼，用於加強建築構造、廠房架構、橋樑、機械組立結構，及一般結構，又常與H型鋼配合。

扁鋼



主要用於圍籬、隔柵板、儲物架等。

圓棒



用於各種工業建築結構和民用，及各種工業廠房，現代化建築大型橋樑，高速公路地基及各種機器構件。

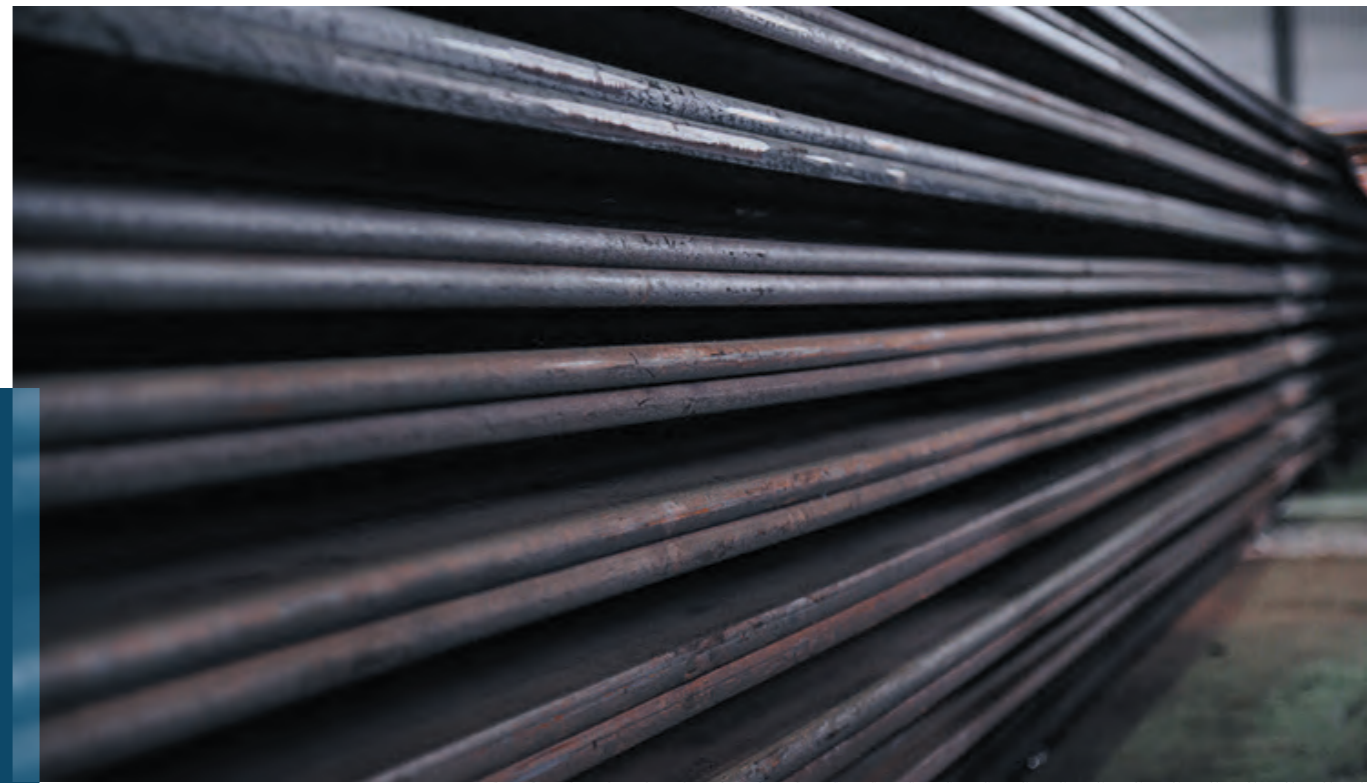


鋼板產品

Plate

鋼捲切板

以冷熱軋鋼捲、酸洗鋼捲、鍍鋅鋼捲與花紋鋼捲為來源，依客戶需求尺寸/長度與數量裁剪來供應，可裁切厚度為 1.2mm~16mm，本公司鋼捲來源廣泛，涵蓋國內鋼廠與日韓中國等國外鋼廠之進口鋼捲，可滿足客戶各式用途之需求。

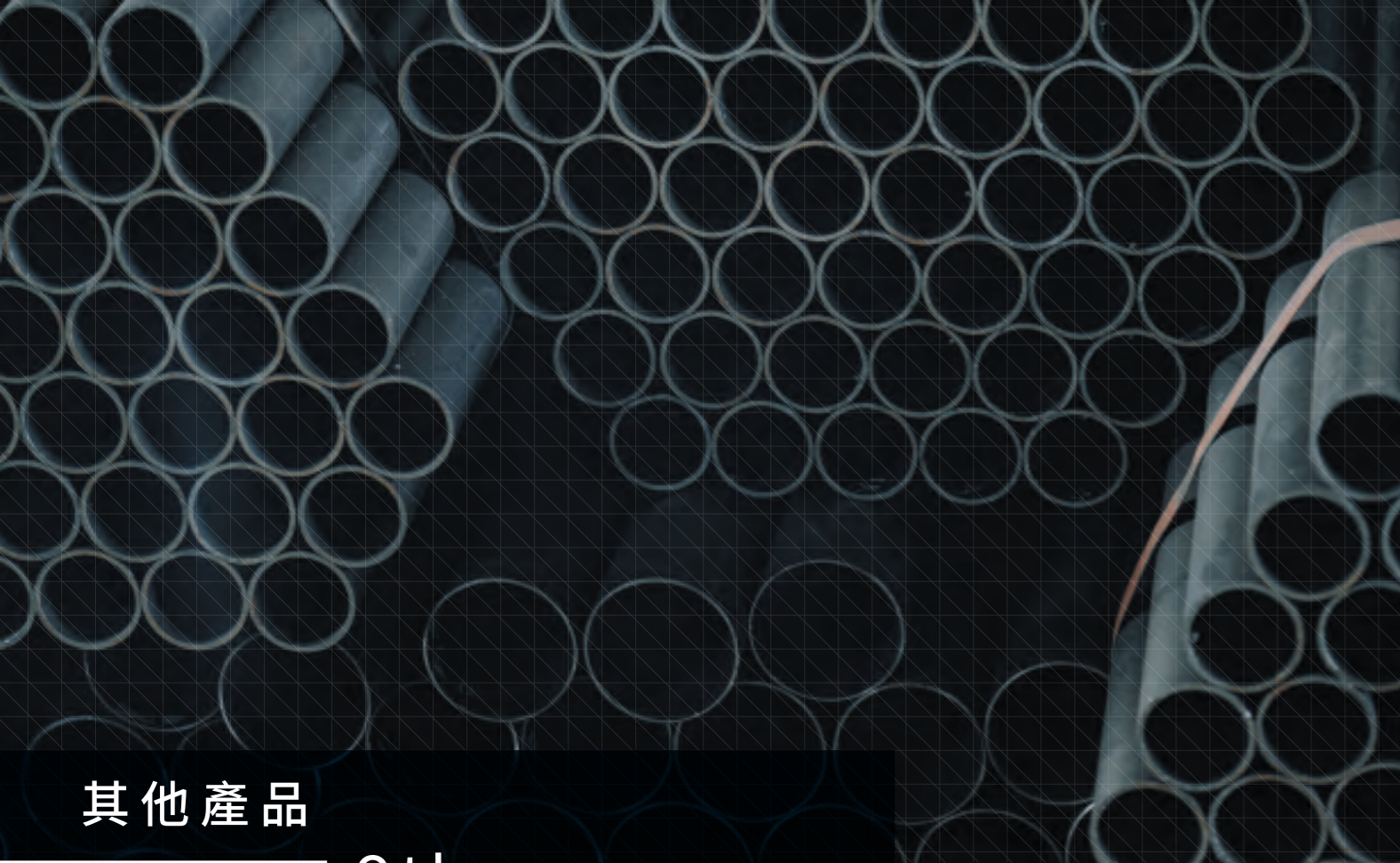


中厚板

中厚板用途廣泛，應用範圍包含一般建築結構、造船、橋梁、油氣管路、機械構造、壓力容器及耐候耐蝕等用途，台灣國內市場以一般材質A36和結構用SN490B為主要流通產品，而供應鋼廠除以國內中鋼為主要來源之一，本公司亦專營各國家中厚板之進口，主要來源包含日本、韓國和馬來西亞等地之鋼廠。

次級板

鋼廠生產之鋼板以一級品著稱，而生產中較原排程數量之溢產產品，或客戶未能照訂單數量提清而剩餘之存貨，或尺寸規格未達標準之鋼板，則統歸於次級鋼板，次級品亦源於一級鋼板，材質用途範圍廣泛，唯材質或尺寸非按訂單生產，故無提供品質證明書等文件。



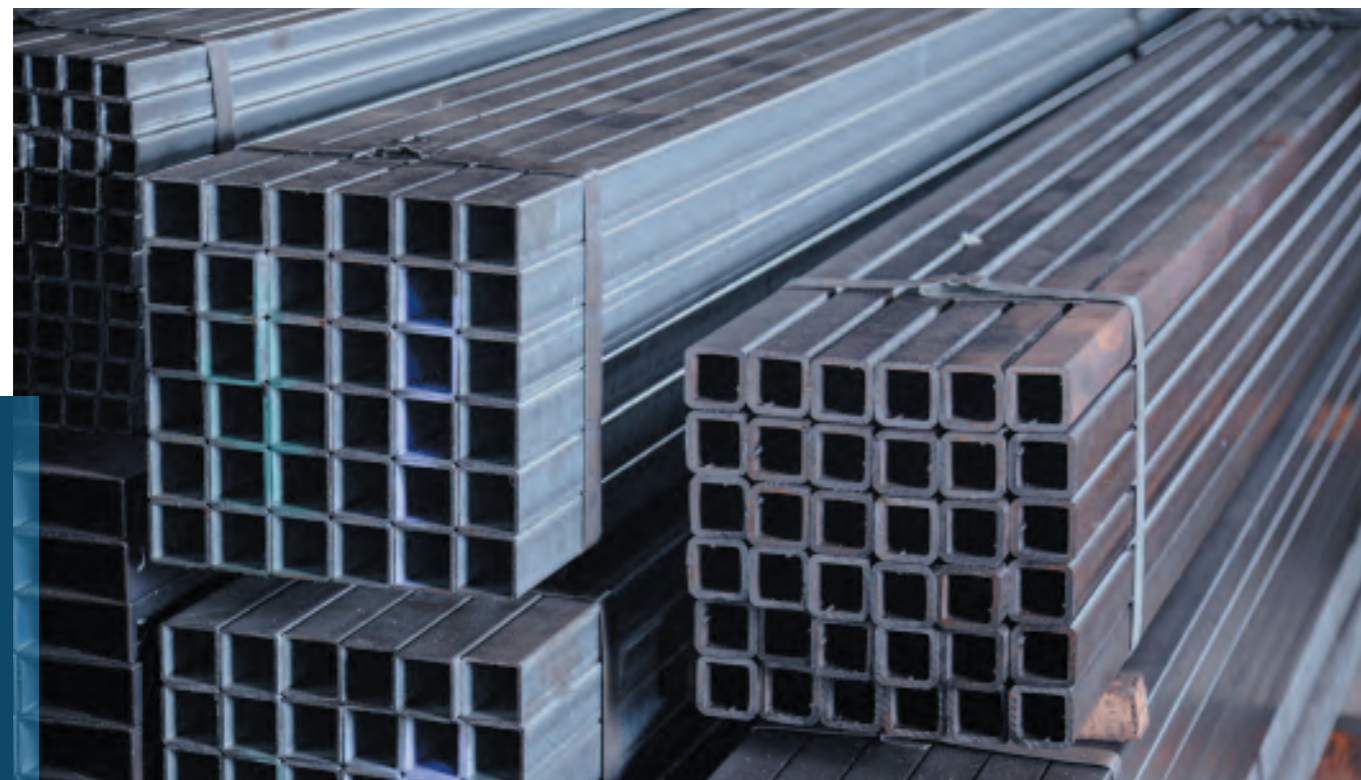
其他產品

Others



鋼捲產品

Coil



鋼管類

鋼管依需求不同區分為碳鋼鋼管與鍍鋅(鋁)鋼管，鋼管廣泛運用於一般結構、壓力配管、機械結構、電線電纜配線等，且本公司常備庫存有圓管、矩方管與扁鋼管等。



熱軋鋼捲

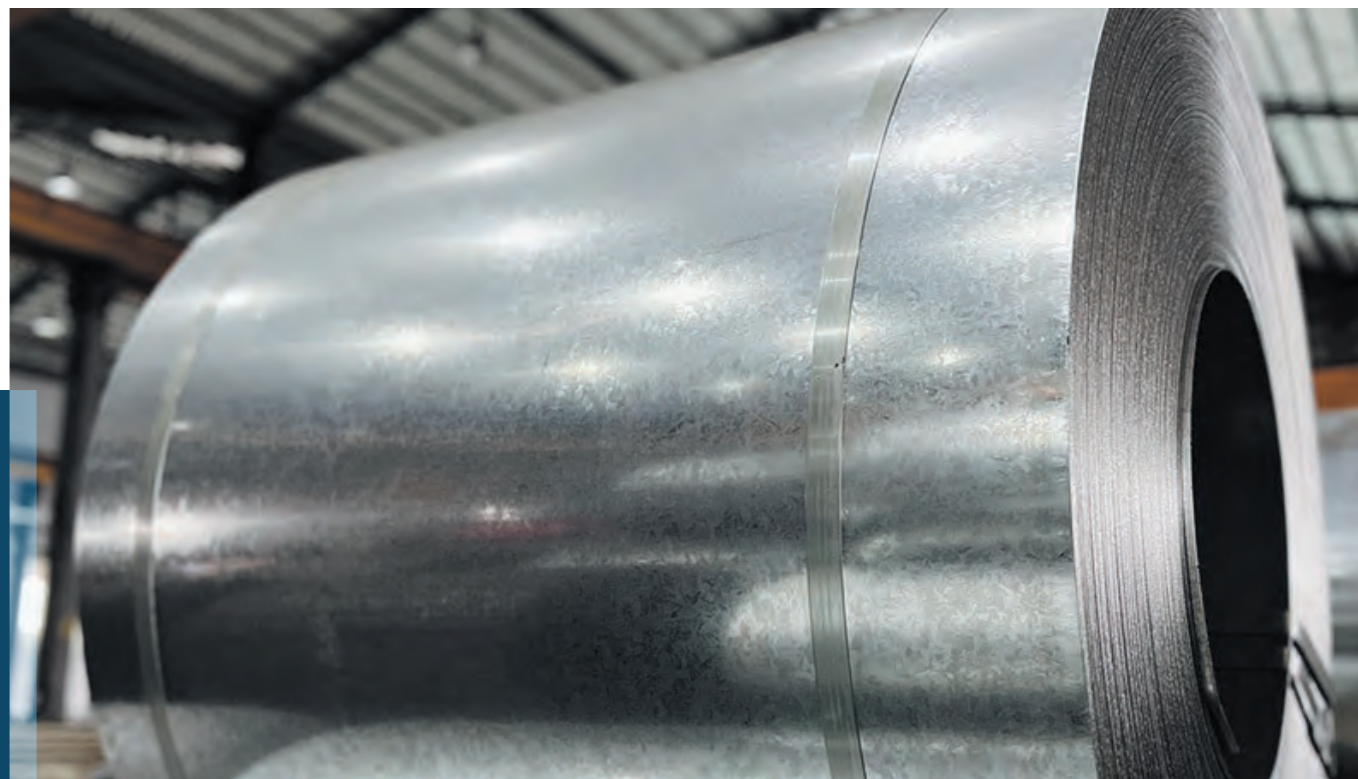
熱軋鋼捲俗稱黑皮鋼捲，可供再軋延、裁板、製管等，用途廣泛；熱軋鋼捲韌性佳、強度足、焊接性良、易加工成形，除了可做為冷軋產品的主要原料外，更可廣泛用於五金、汽車、家電零件加工、結構用管件、建築用管件、加工為建築結構用鋼等...

酸洗鋼捲



酸洗鋼捲是以優質熱軋薄板為原料，經過酸洗機組去除氧化層，切邊，精整後，表面質量和使用要求(主要是冷彎成型或沖壓性能)介於熱軋板和冷軋板之間的中間產品，是部分熱軋板和冷軋板理想的替代產品。
酸洗板表面質量好，與普通熱軋鋼板相比，熱軋酸洗板去除了表面氧化鐵皮、提高了鋼材的表面質量、增強了外觀效果，也便於焊接、塗油和上漆，常用於汽車行業、壓縮機行業、機械製造行業、零配加工行業、風機行業、摩托車行業、鋼傢俱、五金配件、電櫃貨架及各種形狀的衝壓件等。

鍍鋅鋼捲



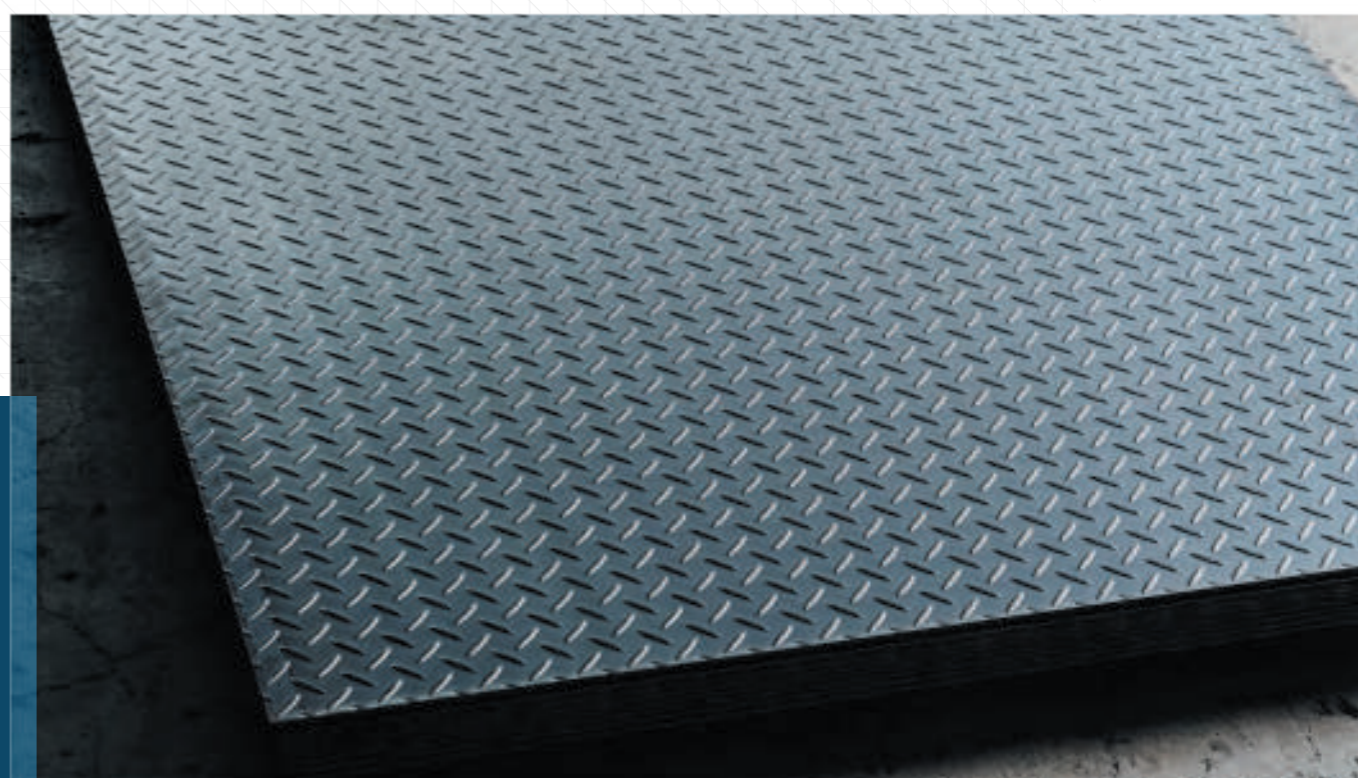
鍍鋅鋼捲是一種將非腐蝕性金屬鋅塗覆在金屬上的工藝，由於鋅比鐵或鋼更具反應性，鋅鍍塗層首先會受到腐蝕，從而保護鋼或鐵基體，具有優良的耐蝕性、耐溶劑性、耐指紋性、塗漆附著性、耐刮性、導電性、可點焊性，一般廣泛用於建築、家電、車船、容器製造業、機電。

冷軋鋼捲



冷軋鋼品是以熱軋鋼捲經過解捲、焊接、整平、鹽酸酸洗、軋延、退火、裁邊、精整之後，經由串列式冷軋機軋成厚度較薄之冷軋鋼捲，再經電解清洗、退火及調質軋延等流程而成。
冷軋鋼捲可比熱軋鋼捲軋出更薄的鋼材，尺寸精度可提高，平直、表面光潔度高、不易變形，易於進行塗鍍加工，用途廣泛，主要應用於汽車鈹金、印製鐵桶、家電產品、捲門、商品貨架、自行車等行業。

花紋鋼捲



花紋鋼捲也稱網紋鋼捲，紋路有菱形、扁豆形、圓豆形，其中又以扁豆形最為常見，是表面帶有凸起或凹陷花紋的鋼捲。
由於花紋表面具有止滑作用，又被稱止滑捲，常用作地板、踏板等。通常用於裝飾、建築和家具等領域，可以增加產品的美觀度和質感。



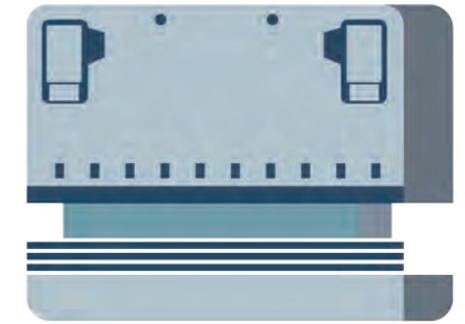
加工設備

Equipment



角槽鐵加工機

- 加工尺寸
角鐵：L38 x 3~150 x 15z
槽鐵：75 x 40~150 x 75
不等邊：N100 x 75~150 x 90
- 加工厚度
1.2mm~80mm
- 加工最大寬度和長度
1500mm~3000mm



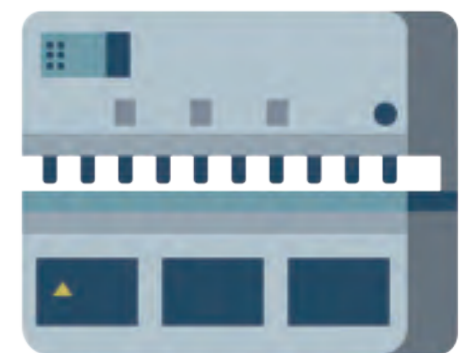
折床

- 折曲厚度
1mm~12mm
- 折曲長度
4000mm



鋸床

- 加工尺寸
最大H1010mm(寬) x
500mm(高) x50/50mm
- 切斷形狀
直角切斷、可切斷最大角度 45°



剪床

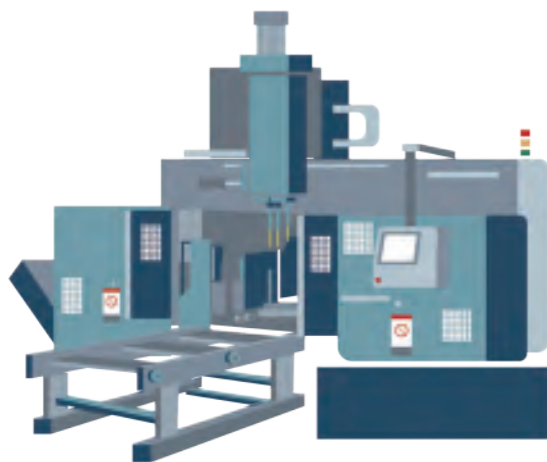
- 裁剪厚度
1mm~12mm
- 裁剪長度
3100mm

H型鋼加工機

(1) H型鋼加工機

H型鋼鑽孔-鋸斷-開先倒角加工

- 最大尺寸
最大H1010mm(寬) x 500mm(高) x 50/50mm
- 材質
SS400, A36, SM490, SN400B, SN490B等
- 切斷形狀
直角切斷、可切斷最大角度45°



(2) H型鋼複合加工機

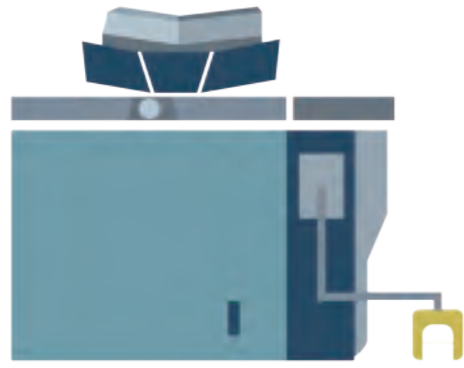
- 材質
SS400, A36, SM490,
SN400B, SN490B等...
- 切斷形狀
只有直角切斷

最小尺寸

H型鋼：
100mm(寬)×50mm(高)×5/7mm
槽鐵：
75mm(寬)×40mm(高)×7/8mm
角鐵：
50mm(寬)×50mm(高)×4mm
C型鋼：
60mm(寬)×30mm(高)×2.3mm
方管：
50mm(寬)×50mm(高)×2.3mm
平鐵：
50mm(寬)×9mm(厚)

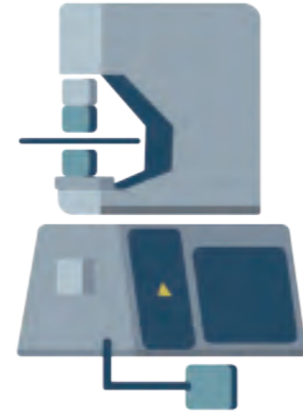
最大尺寸

H型鋼：
400mm(寬)×200mm(高)×8/13mm
槽鐵：
380mm(寬)×100mm(高)×20/24mm
角鐵：
200mm(寬)×200mm(高)×25mm
C型鋼：
250mm(寬)×80mm(高)×4.5mm
方管：
350mm(寬)×150mm(高)×12mm
平鐵：
400mm(寬)×25mm(厚)



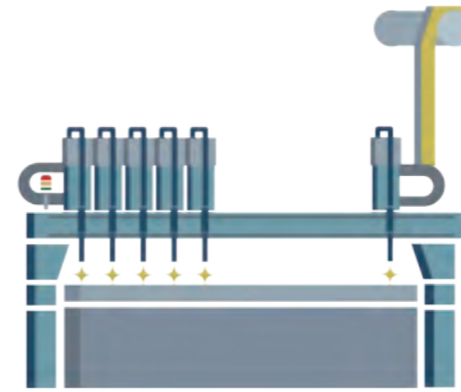
CNC切角機

雙頭設計，可做切角、邊緣沖剪之功能。
尺寸定位治具，左、右分度盤可由0°~60°
做不定點使用，可快速定位剪切尺寸。
可以使用在角槽鐵翼板切角。



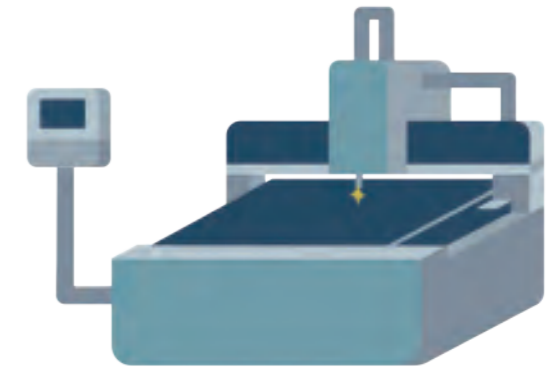
鐵板沖孔機

- 加工厚度
1.2mm~12mm
- 加工最大寬度和長度
800mm~1000mm



火焰切割機

- 切割厚度
6mm~150mm
- 切割最大寬度和長度
4000mm~18000mm



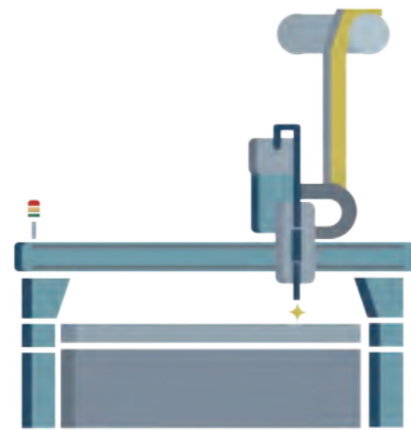
雷射切割機

- 切割厚度
0.5mm~10mm
- 切割最大寬度和厚度
1850mm~6100mm



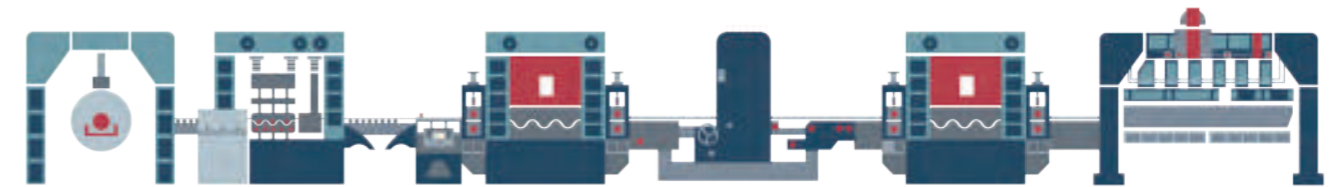
鐵板鑽孔機

- 加工厚度
1.2mm~80mm
- 加工最大寬度和長度
1500mm~3000mm



電離子切割機

- 加工厚度
1mm~50mm
- 切割最大寬度和長度
4000mm~18000mm



切板機

- 6.0mm(含)以下
厚度：1.2mm~6.0mm
寬度：750mm~2000mm
長度：750mm~8000mm
- 6.0mm以上
厚度：6.0mm~16.0mm
寬度：750mm~2000mm
長度：1000mm~12192mm

